

Purificatori per aria respirabile BA 15-310 S

Caratteristiche e vantaggi

- ▶ La soluzione Pneumatech per applicazioni industriali che richiedono aria respirabile, realizzata per superare gli standard.
- ▶ Conformità ai rigorosi standard internazionali
 - EN12021 e Farmacopea europea
 - OSHA Grade D, NFPA-99, CSA Z180. 1-00, CGA G7.1-1997,
 - BS 4275, ISO 14971, OHSAS 18001
- ▶ Speciale processo di filtrazione a 7 stadi che offre una purezza dell'aria compressa senza pari
 - Separatore di condensa - Per acqua allo stato liquido
 - Filtro fine - Per aerosol di olio e acqua
 - Filtro ultra fine - Per aerosol di olio e acqua
 - Essiccatore ad adsorbimento - Per vapore acqueo e CO₂
 - Carbone attivo - Per impurità gassose
 - Catalizzatore - Per l'ossidazione del CO a CO₂
 - Filtro batterico - Per batteri e particelle di polvere
- ▶ Prestazioni leader della categoria grazie all'esclusivo design di valvole e scarichi (in attesa di brevetto)
 - Caduta di pressione ridotta al minimo durante l'essiccazione
 - Perdite per aria di purga ridotte al minimo garantendo la massima espansione dell'aria scaricata durante la rigenerazione
- ▶ Bassi livelli di rumorosità
- ▶ Filtri di altissima qualità
 - Purezza dell'aria garantita grazie ai filtri in fibra di vetro ad altissima efficienza
 - Notevole risparmio energetico con cadute di pressione ridotte
- ▶ Unità compatta e facile da collegare

Specifiche generali

- ▶ Purificatori di aria respirabile per applicazioni industriali.
- ▶ Punti di rugiada possibili: -40 °C/-40 °F
- ▶ Intervallo di pressione di ingresso: 4-14 barg/58-203 psig
- ▶ Intervallo di temperatura ambiente: 2-45 °C/36-113 °F
- ▶ Intervallo di temperatura di ingresso: 2-50 °C/36-122 °F
- ▶ Alimentazione elettrica: 230 VCA a 50 Hz / 115 VCA a 50 Hz
- ▶ Concentrazione massima di O₂: 21,4%
- ▶ Concentrazione di CO₂ ridotta al di sotto di 700 PPM
- ▶ Concentrazione di SO₂ / NO_x ridotta al di sotto di 5 PPM



Opzioni



Scarichi elettronici



Indicatore di saturazione colonna VT (contenuto di olio)



Sensori di gas (opzionali)



Collegamenti NPT



Un'elevata qualità dell'aria compressa è fondamentale in molti utilizzi, ma diventa essenziale nelle applicazioni che richiedono aria respirabile. Per esempio la sabbiatura rapida, la pulizia di serbatoi, la costruzione di tunnel, la verniciatura a spruzzo ecc. richiedono aria respirabile priva di agenti contaminanti che potrebbero essere presenti nei sistemi alimentati ad aria compressa. Questi contaminanti sono presenti nell'aria sotto forma di fumi, olio, vapori, gas, particelle solide e microrganismi.

I purificatori di aria respirabile Pneumatech offrono una protezione garantita contro tali contaminanti in conformità agli standard internazionali relativi all'aria respirabile. La gamma BA S garantisce un ambiente di lavoro sicuro in un'ampia gamma di applicazioni. Concepiti e realizzati per superare gli standard, i purificatori BA S forniscono aria respirabile certificata, anche in situazioni in cui l'aria in ingresso può essere inquinata, per

garantire in ogni momento la sicurezza dell'utilizzatore. I sette stadi di filtrazione della gamma BA S sono stati attentamente progettati per garantire che la qualità dell'aria in uscita sia conforme agli standard EN12021 e alla Farmacopea europea.

I collettori delle valvole pneumatiche a 3/2 vie sono progettati specificamente per una commutazione veloce e affidabile, aiutando a ridurre al minimo la caduta di pressione. Questo non solo permette una caduta di pressione molto bassa sull'essiccatore ma assicura anche la massima espansione dell'aria di scarico durante la rigenerazione. In questo modo il consumo dell'aria di purga è drasticamente ridotto. La struttura compatta e facile da collegare rende i purificatori BA S una soluzione perfetta per le applicazioni che richiedono aria respirabile.

Specifiche tecniche delle unità da BA 15 S a BA 310 S										
Specifiche ↓	Unità	BA 15 S	BA 30 S	BA 55 S	BA 75 S	BA 105 S	BA 150 S	BA 170 S	BA 210 S	BA 310 S
Portata nominale all'ingresso dell'essiccatore 7 bar	l/s	7	15	25	35	45	65	80	100	145
	m³/h	25	54	90	126	162	234	288	360	522
Portata nominale all'ingresso dell'essiccatore 10 bar	l/s	8,4	18	30	42	54	78	96	120	174
	m³/h	30	65	108	151	194	281	346	432	626
Portata nominale all'ingresso dell'essiccatore 13 bar	l/s	9,45	20,25	33,75	47,25	60,75	87,8	108	135	196
	m³/h	34	73	122	170	219	316	389	486	706
Consumo di aria di purga ingresso a 7 bar	%	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Consumo di aria di purga ingresso a 10 bar		15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4
Consumo di aria di purga ingresso a 13 bar		13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8
Caduta di pressione alla portata max	Bar	0,515	0,530	0,560	0,595	0,82	0,660	0,700	0,82	0,800
	PSI	7,5	7,7	8,1	8,6	11,9	9,6	10,2	11,9	11,6
Potenza installata	W	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Altezza	mm	1580	1580	1580	1580	1580	1840	1840	1840	2019
	pollici	62	62	62	62	62	72	72	72	79
Larghezza	mm	650	650	650	650	650	850	850	850	850
	pollici	26	26	26	26	26	33	33	33	33
Lunghezza	mm	1115	1115	1115	1115	1115	1115	1300	1300	1300
	pollici	44	44	44	44	44	44	51	51	51
Peso	kg	169	172	172	174	188	252	273	333	388
	lb	373	379	379	384	414	556	602	734	855
Connessioni ingresso/uscita	pollici	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"