

Caratteristiche e vantaggi

- ▶ Prestazioni stabili e affidabili grazie alla tecnologia brevettata di filtrazione in più fasi
 - Filtrazione di tutti i tipi di condensa e della maggior parte delle emulsioni della condensa
 - Nessuna parte in movimento
 - Nessun rischio di perdite grazie al design della camera con grande capacità
- ▶ Eliminazione di tutti i potenziali problemi per la salute
 - Assenza di acqua stagnante
 - Kit antibatterico opzionale
- ▶ Indicazione precisa e rapida sostituzione del filtro grazie all'indicatore di manutenzione, all'indicatore di ostruzione e al kit di campionamento
- ▶ Certificazione DIBT
- ▶ Manutenzione semplice con kit

Specifiche generali

- ▶ Separatore acqua/olio
- ▶ Contenuto di olio in uscita da progetto: fino a 5 ppm
- ▶ Portata in clima temperato: 7.620 - 510.000 l/min



Opzioni disponibili

- Indicatore elettronico per manutenzione o sostituzione filtri
- Collettore per più ingressi della condensa
- Kit per montaggio a parete

Opzioni	Descrizione
OWS 25-53	Kit montaggio a parete
OWS 25-5300	Indicatore elettronico manutenzione o sostituzione filtri
OWS 106-360	Collettore per 4 ingressi condensa 1/2"
OWS 636-5300	Collettore per 4 ingressi condensa 3/4"

La gestione della condensa è un aspetto essenziale per il rispetto dell'ambiente e un requisito di legge. Grazie al separatore di olio-acqua OWS 25-5300, Pneumatech rende la gestione semplice ed efficace, grazie all'innovativa tecnologia brevettata di filtraggio in due fasi che consente di risparmiare sui costi e sull'ambiente. Il trattamento in due fasi del nuovo separatore OWS 25-5300 di Pneumatech utilizza il filtro a polipropilene abbinato ad un filtro a carbone attivo o ad un filtro ad argilla organica (ORGANIC CLAY) per separare sia emulsioni stabili e instabili. Questo ingegnoso processo consente di ottenere acque reflue pulite e conformi ai più rigorosi standard ambientali.

Vantaggi:

- Cartucce OWS 25-5300 di facile sostituzione, che rendono la manutenzione del separatore olio-acqua semplice, rapida e senza problemi;
- Design che agevola la manutenzione e un intervallo di manutenzione eccezionalmente lungo di 4.000 ore, riduce al minimo i tempi di fermo macchina e mantiene in funzione la produzione;
- Una soluzione di separazione dell'olio che supera tutte le altre, con un valore di olio residuo fino a 5* ppm.

Specifiche tecniche di OWS 25 – OWS 5300											
Tipo di installazione	Variante Pneumatech → Specifiche ↓	Unità	OWS 25	OWS 53	OWS 106	OWS 180	OWS 360	OWS 636	OWS 1325	OWS 2650	OWS 5300
Portata con essiccatore	Clima freddo	l/min	960	1.980	4.020	6.780	13.620	24.000	49.980	99.960	199.920
	Clima temperato	l/min	720	1.500	3.000	5.100	10.200	18.000	37.500	75.000	150.000
	Clima caldo	l/min	360	720	1.440	2.460	4.980	8.760	18.240	36.480	72.960
Portata senza essiccatore	Clima freddo	l/min	1.200	2.520	4.980	8.520	16.980	30.000	62.520	124.980	250.020
	Clima temperato	l/min	900	1.860	3.780	6.360	12.780	22.500	46.860	93.780	187.500
	Clima caldo	l/min	540	1.020	2.040	3.420	6.840	12.060	25.200	50.340	100.680
Collegamenti	GAS	IN-OUT	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	2x1/2" - 1/2"	2x1/2" - 1/2"	2x3/4" - 3/4"	2x3/4" - 3/4"	2x3/4" - 3/4"	2x3/4" - 3/4"	2x3/4" - 3/4"
Dimensioni	Lunghezza	mm	250 (10)	250 (10)	390 (15)	397 (16)	490 (19)	583 (23)	692 (27)	975 (38)	975 (38)
	Larghezza	mm	147 (6)	147 (6)	278 (11)	286 (11)	396 (16)	446 (18)	568 (22)	782 (31)	1600 (63)
	Altezza	mm	216 (9)	216 (9)	428 (17)	507 (20)	576 (23)	721 (28)	970 (38)	1000 (39)	1000 (39)
	Peso	kg	1,2	1,5	5,8	7,7	13,1	25,3	45,1	86	172

*Il valore finale dell'olio residuo è influenzato e può variare in funzione delle condizioni ambientali, della tipologia di olio e delle condizioni di manutenzione e funzionamento dell'impianto.

1. Per "clima freddo" si intendono una temperatura ambiente di 15 °C / 59 °F e un'umidità relativa del 60%.
2. Per "clima temperato" si intendono una temperatura ambiente di 25 °C / 77 °F e un'umidità relativa del 60%.
3. Per "clima caldo" si intendono una temperatura ambiente di 35 °C / 95 °F e un'umidità relativa del 70%.
4. Per condense basate su poliglicoli, la capacità di ciascuna unità deve essere dimezzata.

Condizioni di riferimento:

Umidità relativa dell'aria: 60%

Temperatura dell'aria in ingresso: 25 °C

Ore di funzionamento giornaliere: 12 ore

Pressione di esercizio effettiva: 7 bar (102 psi)

Fattori di correzione per condizioni diverse da quelle di riferimento: portata impianto x relativo fattore di correzione

Fattori di correzione								
Umidità relativa	%	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9		
	Fattori di correzione	1,10	1,00	0,85	0,74	0,66		
Temperatura ambiente	°C	15	20	25	30	35	40	
	Fattori di correzione	1,33	1,17	1,00	0,76	0,50	0,30	
Ore di funzionamento giornaliere	Ore	12	14	16	18	20	22	24
	Fattori di correzione	1	0,86	0,75	0,67	0,60	0,55	0,50